



M A V A R

---

**A 55**

---

**Karta Techniczna**  
Zestaw Naprawczy

---

Laminat uzyskiwany z mieszanki żywicy poliestrowej, utwardzacza i maty szklanej cechuje się znaczną wytrzymałością mechaniczną. Jest on wykorzystywany głównie do naprawy znaczących uszkodzeń materiałów, takich jak korozja, a także do wzmacniania i usztywniania powierzchni wykonanych z metalu oraz różnych tworzyw sztucznych. Po procesie utwardzenia, ten materiał można szlifować i pokrywać różnymi szpachlówkami poliestrowymi, aby osiągnąć pożądaną jakość i gładkość powierzchni.

---

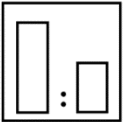

# Zestaw naprawczy

Karta techniczna


## PODŁOŻA

Stal	Odtłuścić i przeszlirować na sucho papierem o gradacji P80 – P120
Aluminium	Odtłuścić i przeszlirować włókniną ścierną
Podkłady Akrylowe 2-komponentowe	Odtłuścić i przeszlirować na sucho papierem o gradacji P220 – P280
Stare powłoki lakierowe	Odtłuścić i przeszlirować na sucho papierem o gradacji P220 – P280
Drewno	Przeszlirować na sucho papierem o gradacji P80 – P120 i oczyścić z pyłu
Laminaty poliestrowe	Odtłuścić i przeszlirować na sucho papierem o gradacji P80 – P120


## PROPORCJE MIESZANIA

		Wagowo
	Żywica Poliestrowa	100g
	Utwardzacz	2 – 3g
	Czas życia mieszanki: 10-15 min /20°C	

## APLIKACJA

	<ol style="list-style-type: none"><li>Oczyścić i przeszlirować powierzchnię.</li><li>Odtłuścić powierzchnię zmywaczem silikonowym D 150</li><li>Przygotować i pociąć matę szklaną.</li><li>Przygotować odpowiednią ilość żywicy i wymieszać z utwardzaczem według podanych danych.</li><li>Nanieść pędzlem na oczyszczone miejsce.</li><li>Nałożyć wcześniej przygotowany kawałek maty szkalnej.</li><li>Odczekać 45 minut w 20°C lub 15 minut w 60°C.</li><li>Obrobić powierzchnię papierem P80 – P120 lub wyrównać za pomocą szpachlówki poliestrowej.</li></ol>
---	--

## CZASY SCHNIĘCIA

	Temperatura 20°C	Temperatura 60°C
	45 min.	15 min.
	Czasy utwardzania odnoszą się do temperatur poszczególnych elementów.	

## CZASY SCHNIĘCIA

Zaleca się aplikację w temperaturze wyższej niż 10°C .