



M A V A R

Anticorrosive epoxy primer P 200

Karta Techniczna
Antykorozyjny podkład epoksydowy

Podkład epoksydowy P 200 to antykorozyjny podkład epoksydowy. Dzięki odpowiednim doborze żywic epoksydowych i zawartości specjalnych pigmentów antykorozyjnych podkład epoksydowy zapewnia znakomitą ochronę powierzchni przed korozją. Posiada bardzo dobrą adhezję do różnego rodzaju podłoży. Podkład może być bezpośrednio pokrywany lakierami nawierzchniowymi. Używany jest z utwardzaczem w proporcjach 4:1



M A V A R

Podkład epoksydowy P 200

Karta techniczna dwuskładnikowego podkładu epoksydowego

PODŁOŻA

Stare powłoki lakierowe	Odtłuścić i przeszlifować na sucho papierem o gradacji P220 – P360
Szpachlówki poliestrowe	Przeszlifować na sucho papierem o gradacji P240 – P320
Stal	Odtłuścić i przeszlifować na sucho papierem o gradacji P120
Oryginalne elementy powlekane metodą kateforetyczną	Odtłuścić, bez konieczności szlifowania
Grunty reaktywne (wash primer'y)	Aplikować po wyschnięciu gruntu
Laminaty poliestrowe	Odtłuścić i przeszlifować na sucho papierem o gradacji P280

PROPORCJE MIESZANKI

		Wersja gruntująca		Wersja wypełniająca	
		Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
	Podkład P 190	4	100 g	4	100 g
	Utwardzacz H 190	1	14,5 g	1	14,5 g
	Rozcieńczalnik serii T	25%	20 g	15%	10g

LEPKOŚĆ

	DIN 4 (20°C)	Wersja gruntująca	Wersja wypełniająca
		26 - 30 s	55 - 60s

APLIKACJA METODĄ

	Pistolet konwencjonalny	Wersja gruntująca			Wersja wypełniająca		
		Dysza	Ciśnienie	Odległość	Dysza	Ciśnienie	Odległość
		1,6 – 1,8 mm	Uwzględnić wskazówki producenta sprzętu		1,6 – 1,8 mm	Uwzględnić wskazówki producenta sprzętu	
	Liczba warstw	Wersja gruntująca			Wersja wypełniająca		
		1 - 3			1 - 3		
	Grubość jednej suchej warstwy	40 – 60 µm			50 – 70 µm		
	Wydajność mieszanki gotowej do użycia	7,5 m²/l przy grubości 50 µm suchej powłoki			-		



MAVAR

Podkład epoksydowy P 200

Karta techniczna dwuskładnikowego podkładu epoksydowego

	Odparowanie międzywarstwowe	5 min	5 min
	Trwałość mieszanki w 20°C	4 godziny	4 godziny
CZASY SCHNIĘCIA			
	Dla wersji gruntującej		
	Temperatura 20°C	Temperatura 60°C	
	8 godziny	40 min	
	Czasy utwardzania odnoszą się do temperatur poszczególnych elementów. Czasy utwardzania mogą się różnić w zależności od stosowanego rozcieńczalnika i grubości aplikowanych warstw. Czas schnięcia znacząco się wydłuża przy aplikacji większej ilości warstw.		
SZLIFOWANIE			
Szlifowanie na sucho			Szlifowanie na mokro
Gradacje: P400 – P600			GRADACJE P600 – P1000
LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE LZO/VOC			
	LZO II/B/c limit (*)	540 g/l	
	LZO w mieszaninie dla wersji gruntującej	500 g/l	
	* Dla mieszaniny gotowej do użycia według Dyrektywy UE 2004/42/CE		
BEZPIECZEŃSTWO			
	Zalecane używanie środków ochrony osobistej takie jak np. maska lakiernicza, rękawice ochronne czy kombinezon lakierniczy podczas aplikacji w celu zabezpieczenia podrażnienia oczu, skóry lub dróg oddechowych. Po więcej informacji zasięgnij do karty charakterystyki produktu.		
DODATKOWE INFORMACJE			
Inne informacje	Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od kilku czynników, np. geometrii obiektu, uformowania powierzchni, metody nakładania, ustawienia pistoletu natryskowego, ciśnienia wlotowego itp. Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem. Należy uwzględnić dodatkowy czas potrzebny do podgrzania do temperatury elementu. Niewykorzystany gotowy do użycia materiał nie powinien być wlewany z powrotem do oryginalnej puszk.		