



MAVAR

---

# P 240 4:1

---

## Karta Techniczna

Podkład Akrylowy 2K

---

Podkład Akrylowy 4:1 Mavar P240 to wypełniający podkład akrylowy, który można aplikować również w systemie mokro na mokro bezpośrednio na elementy powlekane metodą kataforetyczną bez konieczności szlifowania. Charakteryzuje się bardzo dobrą rozlewnością i tworzy gładką powierzchnię. Jest efektywny w maskowaniu rys i defektów oraz umożliwia łatwą obróbkę po wyschnięciu. Dostępny w trzech kolorach, które mogą być mieszane, aby uzyskać odpowiednie odcienie szarości.

---



M A V A R

# Podkład Akrylowy P240

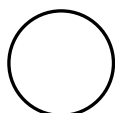
Karta techniczna dwuskładnikowego podkładu akrylowego

## PODŁOŻA

Stare powłoki lakierowe	Odtłuścić i przeszlifować na sucho papierem o gradacji P220 – P360
Szpachłówki poliestrowe	Przeszlifować na sucho papierem o gradacji P240 – P320
Podkłady epoksydowe	Przeszlifować na sucho papierem o gradacji P320
Stal	Odtłuścić i przeszlifować na sucho papierem o gradacji P120
Oryginalne elementy powlekane metodą kataforetyczną	Odtłuścić, bez konieczności szlifowania
Grunty reaktywne (wash primer'y)	Aplikować po wyschnięciu gruntu
Laminaty poliestrowe	Odtłuścić i przeszlifować na sucho papierem o gradacji P280

## PROPORCJE UZYSKANIA ODPOWIEDNICH ODCIENI SZAROŚCI

P240 B: 100%	P 240 B: 50% P 240 S: 50%	P 240S: 100%	P240 S: 50% P200 C: 50%	P240 C: 100%
-	P 240 B: 90% P 240 C: 10%	P 240 B: 80% P 240 C: 20%	P240 C: 60% P240 B: 40%	-



P240 B: Podkład P240 Biały

P 240 S: Podkład P240 Szary

P 240 C: Podkład P240 Czarny

## PROPORCJE MIESZANKI

		Wersja gruntująca		Wersja „mokro na mokro”	
		Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
	Podkład P 240	4	100 g	4	100 g
	Utwardzacz H 240	1	16 g	1	16 g
	Rozcieńczalnik T 210	1,1	10 g	1,9	22 g

## LEPKOŚĆ



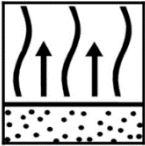




	DIN 4 (20°C)	Wersja gruntująca	Wersja „mokro na mokro”
		26 - 30 s	16 - 19 s



M A V A R

# Podkład Akrylowy P240

Karta techniczna dwuskładnikowego podkładu akrylowego

APLIKACJA METODĄ							
	Pistolet konwencjonalny	Wersja gruntująca			Wersja „mokro na morko”		
		Dysza	Ciśnienie	Odległość	Dysza	Ciśnienie	Odległość
		1,6 – 1,8 mm	Uwzględnić wskazówki producenta sprzętu		1,3 – 1,4 mm	Uwzględnić wskazówki producenta sprzętu	
	Liczba warstw	Wersja gruntująca			Wersja „mokro na morko”		
		1 - 2			1 - 2		
	Grubość jednej suchej warstwy	40 – 60 µm			20 – 30 µm		
	Wydajność mieszanki gotowej do użycia	6,6 m <sup>2</sup> /l przy grubości 50 µm			11 m <sup>2</sup> /l przy grubości 30 µm		
	Odparowanie między warstwowe	ok. 10 min			5 – 10 min.		
	Trwałość mieszanki w 20°C	ok. 1,5 godz.			ok. 2 godz.		
CZASY SCHNIĘCIA							
	Dla wersji gruntującej			Dla wersji „mokro na morko”			
	Temperatura 20°C		Temperatura 60°C		Temperatura 20°C		
	3 godz.		20 min.		Możliwe przemalowanie po 15 – 20 minutach od aplikacji ostatniej warstwy		
	Czasy utwardzania odnoszą się do temperatur poszczególnych elementów. Czasy utwardzania mogą się różnić w zależności od stosowanego rozcieńczalnika i grubości aplikowanych warstw.						
SZLIFOWANIE							
Szlifowanie na sucho				Szlifowanie na mokro			
Gradacje: P400 – P600		GRADACJE P600 – P1000					

# Podkład Akrylowy P240

Karta techniczna dwuskładnikowego podkładu akrylowego



## SUSZENIE PROMIENNIKIEM PODCZERWIENI

	Czas w zależności od mocy i rodzaju lampy	ok. 10 – 20 min.
	Odległość	Stosować się do zaleceń producenta sprzętu
	Wygrzewanie promiennikiem rozpocząć nie wcześniej niż po 15min. od aplikacji ostatniej warstwy.	

## LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE LZO/VOC

	LZO II/B/c limit (*)	540 g/l
	LZO w mieszaninie dla wersji gruntującej	480 g/l
	LZO w mieszaninie dla wersji „mokro na mokro”	520 g/l
	* Dla mieszaniny gotowej do użycia według Dyrektywy UE 2004/42/CE	

## BEZPIECZEŃSTWO

	Zalecane używanie środków ochrony osobistej takie jak np. maska lakiernicza, rękawice ochronne czy kombinezon lakierniczy podczas aplikacji w celu zabezpieczenia podrażnienia oczu, skóry lub dróg oddechowych. Po więcej informacji zasięgnij do karty charakterystyki produktu.
--	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

## DODATKOWE INFORMACJE

Inne informacje	Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od kilku czynników, np. geometri obiektu, uformowania powierzchni, metody nakładania, ustawienia pistoletu natryskowego, ciśnienia wlotowego itp. Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem. Należy uwzględnić dodatkowy czas potrzebny do podgrzania do temperatury elementu. Niewykorzystany gotowy do użycia materiał nie powinien być wlewany z powrotem do oryginalnej puszkę. Zamykać szczelnie puszkę z utwardzaczem natychmiast po użyciu, ponieważ produkt zareaguje z wilgotnym powietrzem i wodą oraz utraci właściwości utwardzające.
-----------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------